

Вакансия	Метод работы	Требование	Обязанности	Доход
Аппаратчик воздухоразделения 5-й разряд	Вахта (35/35)	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	Ведение технологического процесса производства газообразного кислорода и азота с отбором сырого аргона на кислородных, азотно-кислородных и кислородно-аргонных установках (агрегатах) производительностью кислорода и азота свыше 800 до 12000 куб. м/ч, сырого аргона свыше 15 до 140 куб. м/ч и жидкого кислорода и азота свыше 500 до 1000 л/ч. Ведение технологического процесса производства криптоно-ксеноновой смеси под руководством аппаратчика более высокой квалификации. Испытание на герметичность оборудования кислородных установок. Переключение баллонов блока сушки, продувки, влагоотделителей, воздушного компрессора и скруббера. Наполнение газгольдеров кислородом, азотом и аргоном и контроль степени наполнения их этими газами, а также работы электрических, газовых счетчиков, манометров, дифманометров и предохранительных клапанов. Сборка и разборка фильтров.	60 020 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)
Аппаратчик газоразделения 5-й разряд	Релокация	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	Ведет технологический процесс газоразделения на одном узле, оснащенном системами автоматического управления стадиями газоразделения: разделения газов пиролиза углеводородного сырья абсорбцией газов с отпаркой и ректификацией методом глубокого охлаждения, гидрирования фракций под руководством аппаратчика газоразделения более высокой квалификации	83 956 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.); +релакационны й пакет
Аппаратчик пиролиза 5-й разряд	Релокация	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	Ведение технологического процесса пиролиза. Перевод сырья в газообразное состояние, передача его в печи пиролиза или подача жидкого сырья непосредственно в печь пиролиза. Охлаждение пирогаза, конденсация продуктов пиролиза, улавливание несконденсированных пирогазов, передача их на последующие технологические операции. Обогрев печи пиролиза, подача топлива в форсунки, подача воздуха, регулирование режима горения топлива. Контроль и регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Учет расхода используемого сырья, полученного газа и выхода готового продукта. Проведение анализов. Обслуживание печей пиролиза разных типов, испарителей, конденсаторов, коммуникаций.	84 956 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.); +релакационны й пакет
Аппаратчик полимеризации 5-й разряд	Вахта (35/35)	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	Ведение технологического процесса полимеризации с центрального пульта управления. Предупреждение отклонений технологических параметров от заданного технологического режима и устранение возникших отклонений. Учет расхода сырья и выхода готового продукта, оценка их качества по результатам анализов и наблюдений. Обслуживание технологического оборудования, коммуникаций, средств автоматизации технологических процессов. Участие в ремонте обслуживаемых оборудования и коммуникаций. Ведение записей в технологическом журнале.	77 548 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.);

<p>Аппаратчик ХВО 4-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Ведение процесса химической очистки воды: хлорирование, обессоливание на установке (агрегате) производительностью свыше 300 куб. м/ч. Ведение процесса глубокого обессоливания воды методом ионообмена на катионитовых и анионитовых фильтрах и на ионитовых адсорбционных колоннах. Контроль параметров технологического режима, предусмотренных регламентом: температуры, давления, скорости подачи воды, концентрации регенерирующих растворов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам химических анализов. Измерение электропроводности обессоленной воды. Расчет потребного количества сырья и выхода продукта. Удаление из воды взвешенных частиц коагуляции, содоизвестковое водоумягчение. Изменение всего режима химводоочистки при изменении качества поступающей воды. Обеспечение исправной работы всей водоподготовительной системы, своевременной очистки и промывки аппаратов и смазывание частей всех механизмов. Подготовка оборудования к ремонту, прием из ремонта. Запись показателей процесса химводоочистки в производственном журнале.</p>	<p>49 032 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Инженер по КИПиА и АСУТП</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Высшее профильное образование</p>	<p>Участвует в работе по проектированию и внедрению автоматизированных систем управления (АСУ) и автоматизированных систем контроля (АСК) различного назначения под методическим руководством инженера-системотехника. Самостоятельно разрабатывает отдельные виды обеспечения простых систем управления или контроля на основании современных средств вычислительной техники, приборов и средств автоматизации. Комплекует и оформляет проектную документацию на АСУ и АСК, осуществляет сбор исходных данных по обследуемым объектам управления и проводит их первичную обработку. По заданию инженера-системотехника выполняет макетирование испытываемой системы и участвует в испытании макета. Вносит изменения в проектную документацию и оформляет извещения о внесенных изменениях. Принимает участие в наладке составных частей разрабатываемых систем и проведении их опытной эксплуатации. Готовит и проводит приемо-сдаточные и метрологические испытания разрабатываемых систем с оформлением протоколов испытаний.</p>	<p>77 979 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>

Инженер-технолог	Вахта (35/35)/Релокация	Высшее профильное образование	<p>Разрабатывает, применяя средства автоматизации проектирования, и внедряет прогрессивные технологические процессы, виды оборудования и технологической оснастки, средства автоматизации и механизации, оптимальные режимы производства на выпускаемую предприятием продукцию и все виды различных по сложности работ, обеспечивая производство конкурентоспособной продукции и сокращение материальных и трудовых затрат на ее изготовление. Устанавливает порядок выполнения работ и пооперационный маршрут обработки деталей и сборки изделий. Составляет планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, рассчитывает производственные мощности и загрузку оборудования. Участвует в разработке технически обоснованных норм времени (выработки), линейных и сетевых графиков, в отработке конструкций изделий на технологичность, рассчитывает нормативы материальных затрат (нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии), экономическую эффективность проектируемых технологических процессов. Разрабатывает технологические нормативы, инструкции, схемы сборки, маршрутные карты, карты технического уровня и качества продукции и другую технологическую документацию, вносит изменения в техническую документацию в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства. Согласовывает разработанную документацию с подразделениями предприятия. Разрабатывает технические задания на проектирование специальной оснастки, инструмента и приспособлений, предусмотренных технологией, технические задания на производство нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации. Принимает участие в разработке управляющих программ (для оборудования с ЧПУ), в отладке разработанных программ, корректировке их в процессе</p>	от 90 000 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб./релакационный пакет)
Инженер-технолог (грануляция, фасовка)	Релокация	Высшее профильное образование	<p>Сбор и анализ поступающих заявок на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Разработка производственного плана в соответствии с поступающими заявками на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Составление графика загрузки основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с производственным планом и планом планово-предупредительного ремонта оборудования Расчет требуемого основного и вспомогательного материала для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Расчет количества требуемого персонала для осуществления производственного плана по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Планирование и контроль расстановки персонала в зависимости от сложности производимой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением Контроль оформления первичных документов простоев рабочих и оборудования при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, учета расходования сырья, передачи продукции на склад Заказ вспомогательных материалов, необходимых для производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с заданием на смену</p>	от 90 000 руб. (+релакационный пакет)

Инженер-технолог (полимеризация)	Релокация	Высшее профильное образование	<p>Сбор и анализ поступающих заявок на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Разработка производственного плана в соответствии с поступающими заявками на производство изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Составление графика загрузки основного и вспомогательного оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением в соответствии с производственным планом и планом планово-предупредительного ремонта оборудования</p> <p>Расчет требуемого основного и вспомогательного материала для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Расчет количества требуемого персонала для осуществления производственного плана по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Планирование и контроль расстановки персонала в зависимости от сложности производимой продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением</p> <p>Контроль оформления первичных документов простоев рабочих и оборудования при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, учета расходования сырья, передачи продукции на склад</p> <p>Заказ вспомогательных материалов, необходимых для производства продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением, в соответствии с заданием на смену</p>	от 90 000 руб. (+релокационный пакет)
Инженер-энергетик	Вахта (35/35)	Высшее профильное образование	<p>Обеспечивает бесперебойную работу, правильную эксплуатацию, ремонт и модернизацию энергетического оборудования, электрических и тепловых сетей, воздухопроводов и газопроводов. Определяет потребность производства в топливно-энергетических ресурсах, готовит необходимые обоснования технического перевооружения, развития энергохозяйства, реконструкции и модернизации систем энергоснабжения. Составляет заявки на приобретение оборудования, материалов, запасных частей, необходимых для эксплуатации энергохозяйства, выполняет расчеты с необходимыми обоснованиями мероприятий по экономии энергоресурсов, потребности подразделений предприятия в электрической, тепловой и других видах энергии, участвует в разработке норм их расхода, режима работы подразделений предприятия, исходя из их потребностей в энергии. Контролирует соблюдение норм расхода топлива и всех видов энергии. Составляет графики снижения энергетических нагрузок в часы максимальных нагрузок энергосистемы и обеспечивает их выполнение в пределах определенной для подразделения предприятия величины, проводит паспортизацию установленных на предприятии энергетических, электрических и природоохранных установок. Участвует в испытаниях и приемке энергетических установок и сетей в промышленную эксплуатацию, в рассмотрении причин аварий энергетического оборудования и разрабатывает мероприятия по их предупреждению, созданию безопасных условий труда. Организует проверку и испытания средств релейной защиты и автоматики. Осуществляет технический надзор за контрольно-измерительными, электротехническими и теплотехническими приборами, применяемыми на предприятии, а также обеспечивает подготовку котлов, сосудов, работающих под давлением, трубопроводов пара и горячей воды, электроустановок и других объектов энергохозяйства для приемки в эксплуатацию,</p>	от 77 022 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)

<p>Лаборант химического анализа 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>1) проверять исправность специализированного лабораторного оборудования и установок для проведения сложных и особо сложных анализов веществ (компонентов) и неметаллических композиционных материалов, используемых для производства ракетно-космических комплексов и систем;</p> <p>2) производить маркирование и хранение отобранных образцов, используемых для производства ракетно-космических комплексов и систем, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;</p> <p>3) выбирать лабораторную посуду и оборудование в соответствии с порученным химическим анализом веществ (компонентов) и неметаллических композиционных материалов, используемых для производства ракетно-космических комплексов и систем;</p> <p>4) настраивать специализированное оборудование для проведения сложных и особо сложных анализов веществ (компонентов) и неметаллических композиционных материалов, используемых для производства ракетно-космических комплексов и систем;</p> <p>5) производить отбор специализированных проб с учетом компонентного состава исследуемого материала, используемого для производства ракетно-космических комплексов и систем;</p> <p>Проведение сложных и особо сложных нестандартных анализов неметаллических композиционных материалов и веществ, используемых для производства ракетно-космических комплексов и систем (при использовании в производстве - с определением технических характеристик для подтверждения качества изготовления отдельных деталей и сборочных единиц):</p> <p>2.1.1. Подготовка и настройка оборудования, установок и выполнение подготовительных действий перед проведением сложных и особо сложных анализов веществ (компонентов)</p>	<p>от 60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Машинист гранулирования 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Ведение технологического процесса гранулирования пластических масс на двухшнековом экструдере производительностью до 2 т в час или свыше 2 т в час под руководством машиниста гранулирования пластических масс более высокой квалификации. Ведение процесса агломерации, измельчения и гранулирования полимерных отходов. Проверка исправности и подготовка обслуживаемого оборудования к работе. Установка ножей и настройка их на изготовление гранул заданных размеров. Регулирование технологических параметров процесса гранулирования пластических масс: температуры по зонам, скорости экструзии, скорости подачи воды, воздуха, масла. Наблюдение за непрерывной и равномерной подачей порошка в шнеки, массой загружаемых отходов в агломератор, качеством отмывки отходов, работой ножей, температурой и давлением масла и др. Визуальный контроль качества изготовленных гранул. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, чистка узлов и смазка подшипников. Сдача готовой продукции на склад. Ведение записей в технологическом журнале.</p>	<p>от 77 548 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>

<p>Машинист котлов 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Обслуживание водогрейных и паровых котлов с суммарной теплопроизводительностью свыше 84 до 273 ГДж/ч (свыше 20 до 65 Гкал/ч) или обслуживание в котельной отдельных водогрейных и паровых котлов с теплопроизводительностью котла свыше 273 до 546 ГДж/ч (свыше 65 до 130 Гкал/ч), работающих на твердом топливе. Переключение питательных линий. Заполнение и опорожнение паропроводов. Включение и выключение автоматической аппаратуры питания котлов. Профилактический осмотр котлов, их вспомогательных механизмов, контрольно-измерительных приборов и участие в планово-предупредительном ремонте котлоагрегатов. Приемка котлов и их вспомогательных механизмов из ремонта и подготовка их к работе. Должен знать: устройство и принцип работы водогрейных и паровых котлов различных систем; эксплуатационные данные котельного оборудования и механизмов; устройство аппаратов автоматического регулирования; правила ведения режима работы котельной в зависимости от показаний приборов; схемы трубопроводных сетей и сигнализации в котельной; правила настройки и регулирования контрольно-измерительных приборов.</p>	<p>от 60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Машинист компрессорных установок 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)/Релокация</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Обслуживание стационарных компрессоров и турбокомпрессоров давлением до 1 МПа (до 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 500 до 1000 куб. м/мин. или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 100 до 250 куб. м/мин. каждый при работе на неопасных газах с приводом от различных двигателей. Обслуживание стационарных компрессоров и турбокомпрессоров, работающих на опасных газах давлением до 1 МПа (до 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 100 до 250 куб. м/мин или давлением свыше 1 МПа (свыше 10 кгс/кв. см), с подачей свыше 5 до 100 куб. м/мин. каждый. Обслуживание автоматизированных компрессорных станций производительностью до 100 куб. м/мин. Переключение и вывод в резерв и на ремонт оборудования компрессорной станции. Регулирование технологического процесса выработки продукции станции. Составление дефектных ведомостей на ремонт оборудования компрессорной станции. Выполнение ремонта оборудования компрессорной станции в пределах квалификации слесаря 4-го разряда. Ремонт компрессоров и двигателей внутреннего сгорания в полевых условиях.</p>	<p>от 77 548 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Машинист насосных установок 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Обслуживание насосных станций (подстанций, установок), оборудованных насосами и трубонасосами различных систем с суммарной производительностью свыше 10000 до 15000 куб. м/ч воды, пульпы и других невязких жидкостей. Обслуживание насосов и насосных агрегатов в полевых условиях, на стройплощадках и на промышленных водозаборах с производительностью насосов свыше 3000 до 5000 куб. м/ч каждый. Обслуживание трансформаторных подстанций. Наблюдение и контроль за бесперебойной работой насосов приводных двигателей, арматуры и трубопроводов обслуживаемого участка, а также за давлением жидкости в сети. Обслуживание градирни для охлаждения оборотной воды. Осмотр, регулирование сложного насосного оборудования, водонапорных устройств, контрольно-измерительных приборов, автоматики и предохранительных устройств. Выявление и устранение сложных дефектов в работе насосных установок.</p>	<p>60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>

<p>Машинист пластификации 5-й разряд</p>	<p>Релокация</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Ведение технологического процесса гранулирования пластических масс на двухшнековом экструдере производительностью до 2 т в час или свыше 2 т в час под руководством машиниста гранулирования пластических масс более высокой квалификации. Ведение процесса агломерации, измельчения и гранулирования полимерных отходов. Проверка исправности и подготовка обслуживаемого оборудования к работе. Установка ножей и настройка их на изготовление гранул заданных размеров. Регулирование технологических параметров процесса гранулирования пластических масс: температуры по зонам, скорости экструзии, скорости подачи воды, воздуха, масла. Наблюдение за непрерывной и равномерной подачей порошка в шнеки, массой загружаемых отходов в агломератор, качеством отмывки отходов, работой ножей, температурой и давлением масла и др. Визуальный контроль качества изготовленных гранул. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, чистка узлов и смазка подшипников. Сдача готовой продукции на склад. Ведение записей в технологическом журнале.</p>	<p>60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Машинист-обходчик по котельному оборудованию 4-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Обслуживание, контроль за работой путем обхода, обеспечение надежной работы основного и вспомогательного котельного оборудования: пылеприготовительной установки, газовоздушной, газомазутной и дренажных систем, горелочных устройств, пароводяного тракта с установкой по вводу химических реагентов, систем продувок и устройств по обдуву поверхностей нагрева котла, редуциционно-охладительной установки, бакового хозяйства, систем технической воды и сжатого воздуха, систем золоулавливания и золоудаления. Участие в ведении режима работы котлоагрегата. Пуск, останов, опробование, опрессовка обслуживаемого оборудования, переключения в тепловых схемах котельной установки. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ликвидации аварийных ситуаций.</p>	<p>46 097 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>

<p>Механик</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Высшее профильное образование</p>	<p>Обеспечивает безаварийную и надежную работу всех видов оборудования; их правильную эксплуатацию, своевременный качественный ремонт и техническое обслуживание, проведение работ по его модернизации и повышение экономичности ремонтного обслуживания оборудования. Осуществляет технический надзор за состоянием и ремонтом защитных устройств на механическом оборудовании, зданий и сооружений цеха. Организует подготовку календарных планов (графиков) осмотров, проверок и ремонта оборудования, заявок на централизованное выполнение капитальных ремонтов, на получение необходимых для планово-предупредительных и текущих ремонтов материалов, запасных частей, инструмента и т.п., составление паспортов на оборудование, спецификаций на запасные части и другой технической документации. Участвует в приемке и установке нового оборудования, проведении работ по проведению специальной оценки условий труда и рационализации рабочих мест, модернизации и замене малоэффективного оборудования высокопроизводительным, во внедрении средств механизации тяжелых ручных и трудоемких работ. Организует учет всех видов оборудования, а также отработавшего амортизационный срок и морально устаревшего, подготовку документов на их списание. Изучает условия работы оборудования, отдельных деталей и узлов с целью выявления причин их преждевременного износа, осуществляет анализ причин и продолжительности простоев, связанных с техническим состоянием оборудования. Разрабатывает и внедряет прогрессивные методы ремонта и восстановления узлов и деталей механизмов, а также мероприятия по увеличению сроков службы оборудования, сокращению его простоев и повышению сменности, предупреждению аварий и производственного травматизма, снижению трудоемкости и себестоимости ремонта, улучшению его качества. Подготавливает для предъявления</p>	<p>85 652 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
----------------	----------------------	--------------------------------------	---	---

<p>Оператор товарный 4-й разряд</p>	<p>Релокация</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы: с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 10 до 40 тыс. т и руководство всеми работами; с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 40 до 100 тыс. т. Обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автоналивных эстакад, причалов, наливных пунктов, магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз и наливных пунктов нефтеперерабатывающих заводов с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов до 5000 т в сутки. Обслуживание парков сжиженных газов с объемом емкостей до 500 т. Обслуживание этилосмесительных установок, нефтеловушек, факельного хозяйства, газонефтепродуктопроводов высокого и низкого давления, газгольдеров, сливно-наливных эстакад и причалов. Приготовление растворов щелочи и кислоты нужной концентрации. Ведение процесса очистки промышленных сточных вод, разделение уловленного нефтепродукта. Контроль за отбором проб и режимом перекачки. Ведение всех перекачек, выполняемых в смену по обслуживаемому хозяйству. Обеспечение сохранности нефти, нефтепродуктов, газа и реагентов. Наблюдение за подогревом резервуаров, за состоянием продуктовых и паровых линий на территории обслуживаемых парков, эстакад, нефтеловушечного хозяйства.</p>	<p>57 989 руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Оператор технологических установок 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) ведет технологический процесс и наблюдение за работой оборудования на установках II категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями; 2) ведет технологический процесс на установках I категории под руководством оператора более высокой квалификации; 3) осуществляет контроль за соблюдением технологического режима, качеством сырья и вырабатываемых продуктов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов; 4) осуществляет контроль за учетом расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов; 5) предупреждает и устраняет отклонения процесса от заданного режима; 6) заполняет журнал приема и сдачи дежурств; 7) по распоряжению непосредственного руководителя выполняет работы, соответствующие по сложности их исполнения рабочим более низкой квалификации; 	<p>60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>

Слесарь КИПиА 5-й разряд	Вахта (35/35)	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	<ol style="list-style-type: none"> 1) изучает конструкторскую и технологическую документацию на контрольно-измерительные приборы особой сложности; 2) подготавливает рабочее место для демонтажа, монтажа, сборки и разборки контрольно-измерительных приборов особой сложности; 3) производит выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для ремонта, регулировки, испытания и сдачи контрольно-измерительных приборов особой сложности; 4) осуществляет демонтаж и монтаж контрольно-измерительных приборов особой сложности; 5) выполняет разборку и сборку контрольно-измерительных приборов особой сложности; 6) производит дефектацию контрольно-измерительных приборов особой сложности; 7) оформляет акты дефектации контрольно-измерительных приборов особой сложности; 8) осуществляет ремонт контрольно-измерительных приборов особой сложности; 9) выполняет регулировку контрольно-измерительных приборов особой сложности; 10) проводит испытания контрольно-измерительных приборов особой сложности; 11) оформляет паспорта испытанных контрольно-измерительных приборов особой сложности; 12) производит сдачу контрольно-измерительных приборов особой сложности. 	60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)
Слесарь по ремонту технологических установок 5-й разряд	Вахта (35/35)	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	<p>Разборка, ремонт, сборка особо сложных установок машин, аппаратов, агрегатов, трубопроводов, арматуры с использованием механизмов и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 6 - 7 квалитетам (1 - 2 классам точности). Разборка, ремонт и сборка узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадок. Техническое освидетельствование оборудования.</p>	60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)

Станочник широкого профиля 5-й разряд	Вахта (35/35)	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	<p>Изготовление на токарных и фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству, на сверлильных станках сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству и на шлифовальных станках деталей средней сложности с точностью размеров по 4 - 6-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на универсальных станках; 2) токарная обработка и доводка наружных и внутренних поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству на универсальных станках, включая окончательное нарезание червяков 8-й, 9-й степени точности; 3) фрезерование поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-му, 6-му качеству на различных фрезерных станках, включая уникальные; 4) фрезерование поверхностей заготовок сложных деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству (включая радиусные поверхности, резьбы и спирали) на различных фрезерных станках, включая уникальные; 5) фрезерование зубьев шестерен и зубчатых реек 8-й степени точности; 6) сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание отверстий сложных деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству; 7) нарезание и накатка многозаходных резьб; 8) шлифование поверхностей деталей средней сложности с точностью размеров по 4 - 6-му качеству; 	60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)
Электрогазосварщик 5-й разряд	Вахта (35/35)	Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)	<p>Наличие четвертого квалификационного уровня по следующим профессиям: газосварщик; сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик ручной плазменной сварки</p> <p>Наличие третьего квалификационного уровня по следующим профессиям: сварщик термитной сварки; сварщик полимерных материалов</p> <p>Наличие разряда по профессии в соответствии с ЕТКС: газосварщик (6-й разряд), электрогазосварщик (6-й разряд), электросварщик ручной сварки (6-й разряд); электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (6-й разряд), сварщик пластмасс (4-й разряд), сварщик термитной сварки (5-й разряд)</p>	60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)

<p>Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем с напряжением до 15 кВ. Настройка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики и телемеханики. Обслуживание силовых и осветительных установок с особо сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением свыше 35 кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Ремонт, монтаж, установка и наладка ртутных выпрямителей и высокочастотных установок мощностью свыше 1000 кВт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание устройств автоматического регулирования режимов работы доменных, сталеплавильных печей, прокатных станов, блокировочных, сигнализационных, управляющих устройств туннельных печей, систем диспетчерского автоматизированного управления, поточно-транспортных технологических линий, сварочного оборудования с электронными схемами управления, агрегатов электрооборудования и станков с системами электромашиного управления, с обратными связями по току и напряжению. Ремонт сложного электрооборудования сушильных и вакуумных печей, уникальных автоматов максимального тока и автоматических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации.</p>	<p>60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>
<p>Электромонтер по РиОЭ 5-й разряд</p>	<p>Вахта (35/35)</p>	<p>Наличие удостоверения рабочей профессии (готовы рассматривать переобучение)</p>	<p>Разборка, капитальный ремонт, сборка, установка и центровка высоковольтных электрических машин и электроаппаратов различных типов и систем с напряжением до 15 кВ. Настройка схем и устранение дефектов в сложных устройствах средств защиты и приборах автоматики и телемеханики. Обслуживание силовых и осветительных установок с особо сложными схемами включения электрооборудования и схем машин и агрегатов, связанных в поточную линию, а также оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса. Монтаж и ремонт кабельных сетей напряжением свыше 35 кВ, с монтажом вводных устройств и соединительных муфт. Ремонт, монтаж, установка и наладка ртутных выпрямителей и высокочастотных установок мощностью свыше 1000 кВт. Монтаж, ремонт, наладка и обслуживание устройств автоматического регулирования режимов работы доменных, сталеплавильных печей, прокатных станов, блокировочных, сигнализационных, управляющих устройств туннельных печей, систем диспетчерского автоматизированного управления, поточно-транспортных технологических линий, сварочного оборудования с электронными схемами управления, агрегатов электрооборудования и станков с системами электромашиного управления, с обратными связями по току и напряжению. Ремонт сложного электрооборудования сушильных и вакуумных печей, уникальных автоматов максимального тока и автоматических лент. Балансировка роторов электрических машин, выявление и устранение вибрации.</p>	<p>60 020руб. (+ежедневная вахтовая надбавка 1 500 руб.)</p>

<p>Ведущий специалист (Группа ввода баз данных оборудования и баз данных нормативов)</p>	<p>Офис г. Иркутск</p>	<p>Высшее инженерно-техническое образование, опыт работы в 1С:ТОиР, SAP желателен.</p>	<p>Формированию базы данных оборудования по механо-технологическому оборудованию, электротехническому оборудованию, оборудованию КИПиА И АСУ ТП, в соответствии с РКД и эксплуатационной документацией на оборудование. Перенос информации в ИС 1С:ТОиР</p>	<p>70 000 руб.</p>
<p>Специалист (Группа ввода баз данных оборудования и баз данных нормативов)</p>	<p>Офис г. Иркутск</p>	<p>Высшее инженерно-техническое образование, опыт работы в 1С:ТОиР, SAP желателен.</p>	<p>Формированию базы данных оборудования по механо-технологическому оборудованию, электротехническому оборудованию, оборудованию КИПиА И АСУ ТП, в соответствии с РКД и эксплуатационной документацией на оборудование. Перенос информации в ИС 1С:ТОиР</p>	<p>64 000 руб.</p>